



**COMUNE DI COTRONEI**  
(Provincia di Crotone)

**COPIA**

**DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA COMUNALE**

**N. 219 DEL 29.07.2011**

**OGGETTO:TASSA PER LO SMALTIMENTO DEI RIFIUTI SOLIDI URBANI-  
DETERMINAZIONI DELLE TARIFFE PER L'ANNO 2011**

L'anno **duemilaundici** il giorno **ventinove** del mese di **luglio** a partire dalle **ore 20: 20** nella sala delle adunanze presso la sede comunale, si è riunita la Giunta Comunale convocata nelle forme di legge.

Presiede l'Adunanza Dott. Nicola Belcastro nella sua qualità di Sindaco.

All'appello nominale risultano:

<b>COGNOME E NOME</b>	<b>CARICA</b>	<b>PRESENTE</b>	<b>ASSENTE</b>
<b>1. BELCASTRO NICOLA</b>	<b>SINDACO</b>	<b>X</b>	
<b>2. PELLEGRINI FRANCESCO</b>	<b>VICE SINDACO</b>	<b>X</b>	
<b>3. OLIVETI LORENZO</b>	<b>ASSESSORE</b>	<b>X</b>	
<b>4. NISTICO' LUIGI</b>	<b>ASSESSORE</b>	<b>X</b>	
<b>5. MADIA ISABELLA</b>	<b>ASSESSORE</b>	<b>X</b>	

Partecipa il Segretario Comunale D.ssa Teresa Maria Aloisio il quale provvede alla redazione del presente verbale.

Il Presidente, constatato che gli intervenuti sono in numero legale, dichiara aperta la seduta per la trattazione dell'oggetto sopraindicato.

## **Deliberazione di G.C. n. 219 del 29.07.2011**

Del che il presente verbale, viene letto e firmato dai sottoscritti:

**IL PRESIDENTE**  
F.to Dott. Nicola Belcastro

**IL SEGRETARIO COMUNALE**  
F.to D.ssa Teresa Maria Aloisio

---

Il sottoscritto Responsabile del settore, su conforme dichiarazione resa dal messo comunale, incaricato del servizio:

**ATTESTA**

- che copia della presente deliberazione è stata pubblicata sul sito Web Istituzionale di questo Comune alla sezione Albo Pretorio On-line accessibile al pubblico (art. 32 c. 1 D.lgs. 18/06/2009 n. 69) per 15 giorni dal 08.08.2011

Cotronei, lì 08.08.2011

**IL RESPONSABILE DEL SETTORE**  
F.to D.ssa Stella Belcastro

---

E' copia conforme all'originale  
Cotronei, lì 08.08.2011

**IL RESPONSABILE DEL SETTORE**  
D.ssa Stella Belcastro

---

Il sottoscritto Responsabile del settore, visti gli atti d'ufficio

**ATTESTA**

che la presente deliberazione:

- è stata pubblicata sul sito Web Istituzionale di questo Comune alla sezione Albo Pretorio On-line accessibile al pubblico, 15 giorni consecutivi, a partire dal 08.08.2011
- è stata trasmessa in elenco con lettera protocollo n. 5675 data 08.08.2011 ai signori capigruppo consiliari come prescritto dall'art. 125 del T.U.

- è divenuta esecutiva il 08.08.2011

perché decorsi 10 giorni dalla data di inizio della pubblicazione;

perché dichiarata immediatamente eseguibile (art. 134, comma 4, del T.U.);

Cotronei, lì 08.08.2011

**IL RESPONSABILE DEL SETTORE**  
F.to D.ssa Stella Belcastro

---

E' copia conforme all'originale  
Cotronei, lì 08.08.2011

**IL RESPONSABILE DEL SETTORE**  
D.ssa Stella Belcastro



**COMUNE DI COTRONEI**  
(Provincia di Crotone)

**PROPOSTA DI DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA COMUNALE**

**OGGETTO: TASSA PER LO SMALTIMENTO DEI RIFIUTI SOLIDI URBANI-DETERMINAZIONI DELLE TARIFFE PER L'ANNO 2011**

**LA GIUNTA COMUNALE**

**Vista** la proposta di deliberazione presentata a firma del Sindaco relativa alla Tassa per lo smaltimento dei rifiuti solidi urbani-Determinazioni delle tariffe per l'anno 2011;

**Ritenuto** di dover approvare la proposta di deliberazione di cui sopra;

**Visto** il parere favorevole del Responsabile del Settore 8° "Area Tributi" del presente atto, alla presente allegato;

**Visto** il parere favorevole del Responsabile del Settore 3° "Area Economico Finanziaria" sulla regolarità contabile del presente atto, alla presente allegato

**Visto** il D.Lgs. 18.08.2000, n. 267;

**Con** voti unanimi e favorevoli resi ed accertati in forma palese,

**D E L I B E R A**

**1. di approvare** in ogni sua parte la proposta a firma del Sindaco relativa alla Tassa per lo smaltimento dei rifiuti solidi urbani-Determinazioni delle tariffe per l'anno 2011, che allegata al presente atto ne costituisce parte integrante e sostanziale;

**2. di dare mandato** al responsabile del settore personale per gli adempimenti successivi al presente atto;

**3. di trasmettere**, in elenco, copia della presente deliberazione ai sig.ri capigruppo consiliari come prescritto dall'art. 125 del D.Lgs. n. 267/2000;

**4. di dichiarare**, per l'urgenza, con separata ed unanime votazione favorevole espressa in forma palese, il presente atto immediatamente eseguibile, ai sensi dell'art. 134, comma 4 del D.Lgs. n. 267/2000.



**COMUNE DI COTRONEI**  
(Provincia di Crotone)

**PROPOSTA DI DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA COMUNALE**

**OGGETTO: Tassa per lo smaltimento dei rifiuti solidi urbani - Determinazione delle tariffe per l'anno 2011.**

SETTORE PROPONENTE: TRIBUTI

**IL SINDACO**

**RITENUTO** opportuno, al fine dell'approvazione dei documenti previsionali e programmatici per l'anno 2011, approvare le tariffe per l'anno 2011;

**RICHIAMATE** le seguenti disposizioni:

-art. 8 comma 3 del D.L. 30 dicembre 2009 n. 194, pubblicato in G.U. n. 302 in data 30 dicembre 2009, che sposta il termine per l'emanazione del Regolamento attuativo dell'art. 238 del D.Lgs. n. 152/2006 dal 31 dicembre 2009 al 30 giugno 2010;

- art. 238 comma 11 del D.Lgs. n. 152/2006, che dispone l'applicazione delle discipline regolamentari vigenti sino alla emanazione del regolamento attuativo predetto e fino al compimento degli adempimenti per l'applicazione della nuova tariffa per la gestione dei rifiuti;

**RILEVATO** che alla data odierna non risulta emanato il Regolamento dell'art. 238 del D.Lgs. n. 152/2006;

**VISTA** la circolare n. 3/DF del 11.11.2010 emanata dal Ministero dell'Economia e delle Finanze – Dipartimento delle Finanze;

**DATO ATTO**, quindi, che per l'anno 2011 continuerà a trovare applicazione la tassa di cui al D. Lgs. n. 507/93;

**VISTO** il capo III° del D. Lgs. 507/93, disciplinante la tassa per lo smaltimento dei rifiuti solidi urbani interni, e in particolare gli artt. 61 (Gettito e costo del servizio) e 69 (Deliberazioni di tariffa);

**VISTO** il Regolamento Comunale per la tassa sullo smaltimento dei rifiuti solidi urbani (T.A.R.S.U.);

**CONSIDERATO** che per codesto Ente il gettito complessivo della tassa non può essere inferiore al 50% del costo di esercizio del servizio;

**VISTE** la delibera di G.C. n° 84 del 26.03.2010 avente ad oggetto Tassa per lo smaltimento dei rifiuti solidi urbani. Determinazione tariffe per l'anno 2010;

**VISTO** l'art. 77 bis, comma 30 della Legge n. 133/2008 di conversione del D.L. 112/2008 che stabilisce che è sospeso il potere di deliberare aumenti di tributi comunali fatta eccezione per gli aumenti relativi alla tassa rifiuti solidi urbani;

**DATO ATTO** che alle tariffe così approvate saranno applicate le addizionali ex E.C.A. in misura del 10% che, ai sensi dell'art. 3, comma 69, della Legge n. 549/1995, a decorrere dall'anno 1996 sono devolute direttamente al Comune ed il tributo provinciale nella misura del 5 % spettante alla Provincia di Crotone;

**ACCERTATO** che i costi previsti per l'anno 2010 per il servizio di smaltimento dei rifiuti (come evidenziato nel prospetto "A" allegato alla presente per farne parte integrante e sostanziale) e sono pari a € 564.700,00;

**ACCERTATO** che le entrate previste per l'anno 2011 relative alla Tassa per lo smaltimento dei rifiuti solidi urbani (come evidenziato nel prospetto "A" allegato alla presente per farne parte integrante e sostanziale) sono pari a € 504.320,00;

**RICHIAMATO** il comma 169 dell'articolo 1 della Legge 296 del 2006 (Finanziaria 2007) che prevede che "gli enti locali deliberano le tariffe e le aliquote relative ai tributi di loro competenza entro la data fissata da norme statali per la deliberazione del bilancio di previsione";

**VISTO** il prospetto di copertura dei costi;

**VISTO** l'art. 172 del D.Lgs. n. 267/2000;

### **PROPONE**

Per le causali su espresse:

1. **DI CONFERMARE** per l'anno 2011 le stesse tariffe stabili per l'esercizio finanziario precedente;
2. **DI APPROVARE** la tabella delle tariffe come determinate nell'allegato "B".
3. **DI DARE ATTO** che il tasso di copertura del costo del servizio così raggiunto è pari al 81.28 %, come risulta dal prospetto "A" allegato alla presente.
4. **DI DARE ATTO** altresì che l'entrata da iscriverne nel Bilancio di Previsione relativa alla tassa rifiuti solidi urbani anno 2011, comprensiva delle addizionali ex ECA è pari a € 504.320,00;

**Il Sindaco**  
**F.to (Dott. Nicola Belcastro)**

PROSPETTO "A" RICAVI-COSTI ANNO 2011

<b><u>RICAVI</u></b>	
TASSA SMALTIMENTO RIFIUTI SOLIDI URBANI	€ 455.000,00
TRASFERIMENTO MIUR PER SCUOLE PUBBLICHE	€ 4.000,00
RICAVI DA ADDIZIONALE (*)	€ 45.320,00
<b><u>TOTALI RICAVI</u></b>	<b>€ 504.320,00</b>
<b><u>COSTI</u></b>	
1.09.05.01 - RETRIBUZIONE PERSONALE	€ 21.000,00
1.09.05.01 - ONERI CARICO ENTE	€ 6.000,00
1.09.05.07 - IRAP	€ 2.000,00
1.09.05.02 - ACQUISTO DI BENI DI CONSUMO	€ 2.500,00
1.09.05.02 - ACQUISTO VESTIARIO	€ 0,00
1.09.05.03 - PRESTAZIONI DI SERVIZI CONFERIMENTO IN DISCARICA	€ 230.000,00
1.09.05.03 - PRESTAZIONI DI SERVIZI SMALTIMENTO AKROS	€ 300.000,00
1.09.05.03 - PRESTAZIONI DI SERVIZI	€ 3.000,00
1.09.05.06 - INTERESSI ED ONERI FINANZIARI	€ 0,00
1.09.05.09 - AMMORTAMENTO	€ 200,00
<b><u>TOTALI COSTI</u></b>	<b>€ 564.700,00</b>
<b>Percentuale di copertura</b>	<b><u>81.28 %</u></b>
(*) l'addizionale non è compresa per la copertura dei costi.	

PROSPETTO "B" **TARIFFE ANNO 2011**

CATEGORIA	TIPOLOGIA	TARIFFA AL MQ
1	OSPEDALI, AMBULATORI PUBBLICI DI ASSISTENZA E BENEFECENZA, SCUOLE PRIVATE DI EDUCAZIONE ED ISTRUZIONE	€ 1,54
2	CONVENTI RELIGIOSI CON ISTITUTI DI ISTRUZIONE PUBBLICA	€ 1,43
3	LOCALI DI ABITAZIONI DI LUSO	€ 1,43
4	LOCALI DI ABITAZIONI POPOLARI, MAGAZZINI, RIPOSTIGLI	€ 1,10
5	SEDI DI ASSOCIAZIONI POLITICHE, PATRIOTTICHE, CULTURALI	€ 1,10
6	ALBERGHI, RISTORANTI, TRATTORIE, CAFFE', BAR, SALA GIOCHI	€ 1,21
7	UFFICI PUBBLICI, COLLEGI, CLINICHE E CASE DI CURA PRIVATE	€ 1,21
8	STABILIMENTI INDUSTRIALI, PICCOLE INDUSTRIE, AUTORIMESSE ED OFFICINE	€ 1,21
9	UFFICI COMMERCIALI E PROFESSIONALI, NEGOZI E MAGAZZINI IN GENERE	€ 1,21
10	TEATRI CINEMATOGRAFI E LOCALI DI DIVERTIMENTO	€ 1,10
11	BANCHE ED ISTITUTI DI CREDITO	€ 2,805



**COMUNE DI COTRONEI**  
(Provincia di Crotone)

ALLEGATO ALLA DELIBERA DELLA GIUNTA COMUNALE

***PROPOSTA DI DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA COMUNALE AD OGGETTO:***  
**Tassa per lo smaltimento dei rifiuti solidi urbani – Determinazione delle tariffe per l'anno 2011.**

Ai sensi dell'art.49, 1° comma, del Testo unico delle leggi sull'ordinamento degli enti locali approvato con d. lgs. 18 agosto 2000, n. 267, sulla proposta di deliberazione di cui all'oggetto i sottoscritti esprimono il parere di cui al seguente prospetto:

---

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO INTERESSATO  
per quanto concerne **la regolarità tecnica** esprime parere:

**FAVOREVOLE**

Data 07.03.2011

Il Responsabile F.to Scavelli

---

IL RESPONSABILE DEL SETTORE ECONOMICO FINANZIARIO  
per quanto concerne **la regolarità contabile** esprime parere:

**FAVOREVOLE**

Data 07.03.2011

Il Responsabile F.to Belcastro

---