



**COMUNE DI COTRONEI**  
(Provincia di Crotone)

**COPIA**

**DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO COMUNALE**

**N. 26 DEL 29.07.2011**

**OGGETTO: INTEGRAZIONE E MODIFICA AL REGOLAMENTO PER LA TASSA SMALTIMENTO RIFIUTI SOLIDI URBANI (T.A.R.S.U.) APPROVATO CON DELIBERA C.C. N. 09 DEL 14.02.2004 E INTEGRATO DALLA DELIBERA C.C. N. 13 DEL 07.05.2007.**

L'anno **duemilaundici** questo giorno **ventinove** del mese di **luglio** alle ore **18:40** in Cotronei nella sala delle conferenze "Eugenio Guarascio", a seguito di invito diramato dal Presidente del Consiglio in data 26.07.2011 n° 5390 di protocollo, si è riunito il Consiglio Comunale in sessione straordinaria ed in seduta pubblica di prima convocazione.

Presiede la seduta la Sig.ra Maria Teresa Marrella nella qualità di Presidente del Consiglio.

All'appello nominale risultano:

<b>N. ORD.</b>	<b>COGNOME E NOME</b>	<b>P.</b>	<b>A.</b>	<b>N. ORD.</b>	<b>COGNOME E NOME</b>	<b>P.</b>	<b>A.</b>
01	BELCASTRO NICOLA	X		10	SCAVELLI MARIO	X	
02	PELLEGRINI FRANCESCO	X		11	GRECO LUIGI	X	
03	OLIVETI LORENZO	X		12	LA BERNARDA RODOLFO		X
04	NISTICO' LUIGI	X		13	CHIMENTO SALVATORE	X	
05	MARRELLA MARIA TERESA	X					
06	GAROFALO LUCA	X					
07	DRAGO ALFONSO	X					
08	TETI FRANCESCO	X					
09	MADIA ISABELLA	X					

Partecipa il Segretario Comunale dott.ssa Teresa Maria Aloisio il quale provvede alla redazione del presente verbale.

Presenti 12 Assenti 1

Il Presidente, constatato che gli intervenuti sono in numero legale, dichiara aperta la seduta per la trattazione dell'oggetto sopraindicato.

**Deliberazione di C.C. n. 26 del 29.07.2011**

Del che il presente verbale, viene letto e firmato dai sottoscritti:

IL PRESIDENTE  
f.to Sig.ra Maria Teresa Marrella

IL SEGRETARIO COMUNALE  
f.to D.ssa Teresa Maria Aloisio

---

Il sottoscritto Responsabile del settore, su conforme dichiarazione resa dal messo comunale, incaricato del servizio:

**ATTESTA**

- che copia della presente deliberazione è stata pubblicata sul sito Web Istituzionale di questo Comune alla sezione Albo Pretorio On-line accessibile al pubblico (art. 32 c. 1 D.lgs. 18/06/2009 n. 69) per 15 giorni dal 05.08.2011.

Cotronei, lì 05.08.2011

IL RESPONSABILE DEL SETTORE  
D.ssa Stella Belcastro

---

E' copia conforme all'originale

Cotronei, lì 05.08.2011

IL RESPONSABILE DEL SETTORE  
D.ssa Stella Belcastro

---

Il sottoscritto Responsabile del settore, visti gli atti d'ufficio

**ATTESTA**

che la presente deliberazione:

- è stata pubblicata sul sito Web Istituzionale di questo Comune alla sezione Albo Pretorio On-line accessibile al pubblico, 15 giorni consecutivi, a partire dal 05.08.2011.

- è divenuta esecutiva il \_\_\_\_\_ :

perché decorsi 10 giorni dalla data di inizio della pubblicazione;

perché dichiarata immediatamente eseguibile (art. 134, comma 4, del T.U.);

Cotronei, lì

IL RESPONSABILE DEL SETTORE  
f.to D.ssa Stella Belcastro

---

E' copia conforme all'originale

Cotronei, lì

IL RESPONSABILE DEL SETTORE  
D.ssa Stella Belcastro



**COMUNE DI COTRONEI**  
(Provincia di Crotone)

**OGGETTO: INTEGRAZIONE E MODIFICA AL REGOLAMENTO PER LA TASSA SMALTIMENTO RIFIUTI SOLIDI URBANI (T.A.R.S.U.) APPROVATO CON DELIBERA C.C. N. 09 DEL 14.02.2004 E INTEGRATO DALLA DELIBERA C.C. N. 13 DEL 07.05.2007.**

**Relaziona il Sindaco** il quale ricorda che il presente punto era già stato già iscritto all'ordine del giorno del precedente Consiglio Comunale ed è stato ritirato in quanto si è voluto maggiormente approfondirne i contenuti e questa sera viene ripresentato così come a suo tempo proposto.

**Il Consigliere Greco Luigi** ritiene che l'allargamento della base imponibile non sia possibile in quanto non sarebbe garantita la copertura dei costi;

**IL CONSIGLIO COMUNALE**

**Vista** la proposta di deliberazione presentata a firma del Sindaco relativa alla Integrazione e modifica al Regolamento per la Tassa Smaltimento Rifiuti Solidi Urbani (T.A.R.S.U.) approvato con delibera C.C. n. 09 del 14.02.2004 e integrato dalla delibera C.C. n. 13 del 07.05.2007;

**Ritenuto** di dover approvare la proposta di deliberazione di cui sopra;

**Visto** il parere favorevole di regolarità tecnica espresso dal Responsabile del Settore 8° "Area Tributi" allegato al presente atto per costituire parte integrante;

**Visto** il parere favorevole di regolarità contabile espresso dal Responsabile del Settore 3° "Area Economico Finanziaria" allegato al presente atto per costituire parte integrante;

**Visto** il T.U.E.L. approvato con decreto legislativo 18 agosto 2000, n. 267;

Con voti unanimi e favorevoli resi ed accertati in forma palese;

**D E L I B E R A**

**1. di approvare** in ogni sua parte la proposta di deliberazione presentata a firma del Sindaco relativa alla Integrazione e modifica al Regolamento per la Tassa Smaltimento Rifiuti Solidi Urbani (T.A.R.S.U.) approvato con delibera C.C. n. 09 del 14.02.2004 e integrato dalla delibera C.C. n. 13 del 07.05.2007, che allegata al presente atto ne costituisce parte integrante e sostanziale.



**COMUNE DI COTRONEI**  
(Provincia di Crotone)

**PROPOSTA DI DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO COMUNALE**

**OGGETTO:** Integrazione e modifica al Regolamento per la tassa smaltimento rifiuti solidi urbani (T.A.R.S.U.) approvato con delibera C.C. n. 09 del 14.02.2004 e integrato dalla delibera C.C. n° 13 del 07/05/2007.

SETTORE PROPONENTE: TRIBUTI

**IL SINDACO**

**VISTO** il D.Lgs. 15.11.1993, n. 507, istitutivo della tassa smaltimento rifiuti solidi urbani (T.A.R.S.U.) e successive modifiche ed Integrazioni;

**VISTO** la legge n. 296 del 27.12.2006 (legge finanziaria 2007), che ha introdotto molteplici cambiamenti alla disciplina dei tributi locali;

**VISTO** il Regolamento per la tassa smaltimento rifiuti solidi urbani (T.A.R.S.U.) approvato con delibera C.C. n. 09 del 14.02.2004;

**VISTA** la delibera C.C. n° 13 del 07/05/2007, con la quale è stato modificato il regolamento T.A.R.S.U.;

**CONSIDERATO** che il Regolamento per la tassa smaltimento rifiuti solidi urbani (T.A.R.S.U.) approvato con delibera C.C. n. 09 del 14.02.2004 e integrato dalla delibera C.C. n° 13 del 07/05/2007, manca di alcune precisazioni essenziali al fine di poter svolgere al meglio il servizio;

**VISTO** il D.Lgs. n. 267/2000;

**PROPONE**

Per le causali su espresse:

1. Di integrare e modificare il Regolamento per la tassa smaltimento rifiuti solidi urbani (T.A.R.S.U.) approvato con delibera C.C. n. 09 del 14.02.2004 e integrato dalla delibera C.C. n° 13 del 07/05/2007, nei seguenti punti:

➤ **Art. 11 (Riduzioni), comma 2 lettera c)**

✓ *siano percettori di un reddito di pensione di tipo sociale, previa presentazione di idonea documentazione;*

**è così sostituito**

- ✓ *siano titolari di un reddito di pensione di tipo sociale non superiore ad € 7.000,00, previa presentazione di idonea documentazione (MODELLO ISEE)*

➤ **Art. 11 (Riduzioni), comma 4**

- ✓ *Per l'abitazione colonica e le case sparse situate fuori dall'area di raccolta, anche nel caso in cui l'attività di raccolta dei rifiuti è situata soltanto la strada d'accesso dell'abitazione stessa.*

*La riduzione del 30% è altresì applicabile per gli altri tipi di esercizi commerciali o di altro genere, utilizzati per attività stagionali risultanti dalla licenza o autorizzazione rilasciata dalle competenti autorità per l'esercizio dell'attività svolta.*

*La medesima riduzione del 30% è applicabile per quelle superfici o quelle parti di esse, ove, per specifiche caratteristiche strutturali e per destinazione, si formano di regola rifiuti speciali non assimilabili ai rifiuti urbani, a norma di legge, rifiuti tossici o nocivi, allo smaltimento dei quali provvedono a proprie spese i produttori dei rifiuti stessi ai sensi delle disposizioni vigenti in materia, a condizioni che il soggetto interessato provveda ad allegare alla denuncia di cui al successivo art. 17, copia del contratto con la società specializzata alla raccolta e smaltimento dei rifiuti speciali.*

**è così sostituito:**

- ✓ *per le case fuori dall'area di raccolta o per quelle la cui distanza dal più vicino punto di raccolta (cassonetto), sia superiore a 500 m. (Tale distanza viene calcolata dal ciglio della strada pubblica, escludendo, quindi, gli eventuali viali d'accesso privati agli insediamenti).*

*La riduzione del 30% è altresì applicabile per gli altri tipi di esercizi commerciali o di altro genere, utilizzati per attività stagionali risultanti dalla licenza o autorizzazione rilasciata dalle competenti autorità per l'esercizio dell'attività svolta.*

*La medesima riduzione del 30% è applicabile per quelle superfici o quelle parti di esse, ove, per specifiche caratteristiche strutturali e per destinazione, si formano di regola rifiuti speciali non assimilabili ai rifiuti urbani, a norma di legge, rifiuti tossici o nocivi, allo smaltimento dei quali provvedono a proprie spese i produttori dei rifiuti stessi ai sensi delle disposizioni vigenti in materia, a condizioni che il soggetto interessato provveda ad allegare alla*

*denuncia di cui al successivo art. 17, copia del contratto con la società specializzata alla raccolta e smaltimento dei rifiuti speciali.*

➤ **Art. 16 (Accertamento e controllo), comma 1**

✓ *In caso di omessa, infedele o incompleta denuncia, l'ufficio comunale emette avvio di accertamento nei termini e con le modalità previste dall'art. 71 del D.lgs 507/1993 e successive modificazioni ed integrazioni.*

**è così sostituito:**

✓ *In caso di omessa, infedele o incompleta denuncia, l'ufficio comunale emette avvio di accertamento nei termini e con le modalità previste dall'art. 1 comma 161-162 della L. 296/06 (Finanziaria 2007).*

2. di trasmettere al dipartimento della Finanza Locale, il presente atto che verrà pubblicato per estratto sulla Gazzetta Ufficiale dall'ufficio federalismo fiscale del Ministero dell'Economia e delle Finanze
3. di dichiarare la presente deliberazione immediatamente eseguibile, ai sensi e per gli effetti dell'art. 134, comma 4 del D. Lgs. 18 agosto 2000, n. 267.

**Il Sindaco**  
**( F.to Dott. Nicola Belcastro)**



**COMUNE DI COTRONEI**  
(Provincia di Crotone)

ALLEGATO ALLA DELIBERA DEL CONSIGLIO COMUNALE

**OGGETTO: Integrazione e modifica al Regolamento per la tassa smaltimento rifiuti solidi urbani (T.A.R.S.U.) approvato con delibera C.C. n. 09 del 14.02.2004 e integrato dalla delibera C.C. n° 13 del 07/05/2007.**

Ai sensi dell'art.49, 1° comma, del Testo unico delle leggi sull'ordinamento degli enti locali approvato con d. lgs. 18 agosto 2000, n. 267, sulla proposta di deliberazione di cui all'oggetto i sottoscritti esprimono il parere di cui al seguente prospetto:

---

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO INTERESSATO  
per quanto concerne **la regolarità tecnica** esprime parere:

**FAVOREVOLE**

Data 21.07.2011

Il Responsabile F.to Scavelli

---

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO ECONOMICO FINANZIARIO  
per quanto concerne **la regolarità contabile** esprime parere:

**FAVOREVOLE**

Data 21.07.2011

Il Responsabile F.to Belcastro

---